

2

selecció d'envasos



baix vinalopó
consorci per a la gestió dels
residus sòlids urbans

2

www.consorciobaixvinalopo.org



selecció d'envasos

baix vinalopó
consorci per a la gestió dels
residus sòlids urbans



Paraje Els Cremats
Partida Saladas, s/n, 03295
Elx/Elche
info@consorciobaixvinalopó.org

2

seleccionat el envase, facilitat el reciclatge



selecció d'envasos

baix vinalopó
consorci per a la gestió dels
residus sòlids urbans

2.1

2.1 introducció

Tant els residus provinents d'una recollida no selectiva com els que procedeixen del contenidor groc són dirigits a la línia de selecció d'envasos lleugers.

Gestionem els envasos que constitueixen prop de la mitat del volum de residus que els ciutadans tirem diàriament al contenidor gris i aconseguim que l'acumulació de residus siga menor, reduint en quantitat i volum els rebutjos que aniràn a l'abocador.

Entre estos residus es troben envasos de plàstic (botelles de productes de neteja i d'alimentació), metàl·lics (llandes de conserves i esprais), d'alumini (llandes de begudes i refrescs) i bricks. Estos envasos es poden recuperar sense la necessitat de limitar-los a un sol ús i transformar-se novament en matèria primera. Així es garanteix l'estalvi de recursos naturals seguint criteris basats en la sostenibilitat.

www.consorciobaixvinalopo.org

2 selecció d'envasos

2.2 característiques tècniques

La gestió dels residus d'envasos està regulada per la Llei 11/97 d'envasos i residus d'envasos. La seua aplicació exigix que a l'any 2001 siga valorat entre el 50% i el 65 % del pes total dels residus d'envasos generats. També exigix el reciclatge d'entre el 25% i el 45% en pes, amb un mínim del 15 % de cada material d'envasament.

La tecnologia punta i la correcta actuació d'experts professionals s'unixen en la Planta de Selecció d'Envasos Lleugers del " CONSORCI PER A LA GESTIÓ DE RESIDUS SÒLIDS URBANS DEL BAIX VINALOPÓ".

Esta línia té una capacitat de 6 Tm / hora i està constituïda per :

- --moll de càrrega
- --pala alimentadora
- --trencador de bosses
- --trommel encarregat del fraccionament del cabal d'entrada per a facilitar les labors de classificació.
- --separador magnètic encarregat de la separació d'envasos amb contingut metàl·lic.
- --separador per inducció encarregat de la separació d'envasos amb contingut d'alumini (bricks i llandes de beguda).
- --cabina per al triatge manual de plàstics principalment els dos tipus usats majoritàriament (pet i pead) de la resta de plàstics. esta secció compta amb personal adequadament format en el sistema d'identificació de materials d'envasament per a plàstic (símbol del reciclatge amb un número de l'1 al 7 dins). els residus que millor es reciclen són els números 1 i 2 que corresponen als dos tipus de plàstic mencionats.
- --recuperació de cartó y brick mitjantçant triatge manual.
- --recuperació de plàstic film mitjantçant aspersion.
- --premsa de productes per a destí de reciclatge i per a destí d'abocador de la fracció restant.

2.2

2.3

2.3 producte

Una vegada finalitzat el procés, estos residus s'han convertit en productes i són sotmesos a un control de qualitat que garanteix la fiabilitat de les fraccions seleccionades i estan preparats per a transportar-los amb destí a la PLANTA DE RECICLATGE.

www.consorciobaixvinalopo.org

2

selección de envases

